



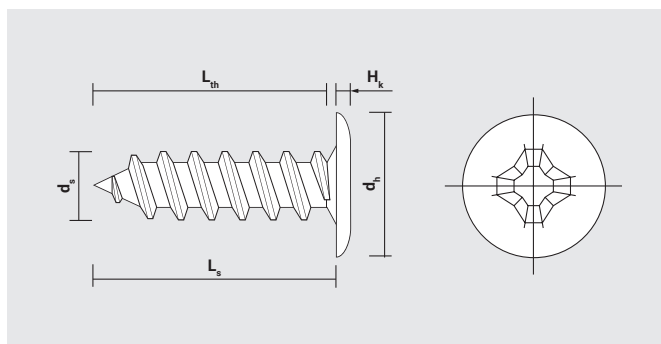
### Características

- La altura de la cabeza reducida mejora la estética del ensamblaje.
- Permite la utilización en aplicaciones donde habitualmente se utilizan remaches.
- La cabeza del tornillo es similar a la de un remache de medidas equivalentes.
- Evita la necesidad de avellanar las piezas donde la altura de la cabeza puede ser un problema.
- El cono reducido debajo de la cabeza permite un mejor apoyo sobre una superficie plana.

### Certificados y homologaciones



### Cotas principales



### Materiales

- Acero al carbono

| $d_s$<br>[mm] | $L_s$<br>[mm] | $L_{th}$<br>[mm] | $d_h$<br>[mm] | $H_k$<br>[mm] | Impronta |
|---------------|---------------|------------------|---------------|---------------|----------|
| 3,5           | 9,5           | T                | 7             | 1,3           | PH2      |
| 3,5           | 13            | T                | 7             | 1,3           | PH2      |
| 3,5           | 16            | T                | 7             | 1,3           | PH2      |
| 4,2           | 9,5           | T                | 8,2           | 1,4           | PH2      |
| 4,2           | 13            | T                | 8,2           | 1,4           | PH2      |
| 4,2           | 16            | T                | 8,2           | 1,4           | PH2      |
| 4,2           | 19            | T                | 8,2           | 1,4           | PH2      |
| 4,8           | 13            | T                | 9,5           | 1,6           | PH2      |
| 4,8           | 16            | T                | 9,5           | 1,6           | PH2      |
| 4,8           | 19            | T                | 9,5           | 1,6           | PH2      |
| 4,8           | 25            | T                | 9,5           | 1,6           | PH2      |

T: Rosca total.

### Recubrimientos

- Cincado
- Cincado negro
- Lacado blanco

\*Consultar referencias en catálogo

### Características mecánicas

| Material         | $\emptyset$<br>[mm] | Par máx. rotura<br>[kg x cm] | Velocidad de instalación<br>[RPM] |
|------------------|---------------------|------------------------------|-----------------------------------|
| Acero al carbono | 3,5                 | 28                           | 400                               |
| Acero al carbono | 4,2                 | 48                           | 400                               |
| Acero al carbono | 4,8                 | 65                           | 400                               |

### Materiales base

- Los tornillos de acero al carbono son aptos para su instalación en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras

### Diámetros pre-taladro

| Ø Nominal [mm] | Según ISO 1478 | Más de [>] | Menos de [<] | Ø Acero [mm] | Ø Aluminio [mm] |
|----------------|----------------|------------|--------------|--------------|-----------------|
| 3,5            | N.6            | 0          | 0,5          | 2,6          | -               |
|                |                | 0,6        | 0,7          | 2,7          | -               |
|                |                | 0,8        | 0,9          | 2,7          | 2,6             |
|                |                | 1          | 1,2          | 2,8          | 2,6             |
|                |                | 1,3        | 1,4          | 2,8          | 2,6             |
|                |                | 1,5        | 1,7          | 2,9          | 2,7             |
|                |                | 1,8        | 2,5          | 3            | 2,8             |
|                |                | 2,5        | 3            | 3,2          | 3               |
| 4,2            | N.8            | 3          | 6            | -            | 3               |
|                |                | 0          | 0,5          | -            | -               |
|                |                | 0,5        | 0,6          | 3,2          | -               |
|                |                | 0,6        | 0,9          | 3,2          | 2,9             |
|                |                | 0,9        | 1,1          | 3,2          | 3               |
|                |                | 1,2        | 1,4          | 3,3          | 3,2             |
|                |                | 1,5        | 2,5          | 3,5          | 3,5             |
|                |                | 2,5        | 3            | 3,8          | 3,7             |
| 4,8            | N.10           | 3          | 3,5          | 3,9          | 2,8             |
|                |                | 3,5        | 10           | -            | 3,9             |
|                |                | 0          | 0,5          | -            | -               |
|                |                | 0,5        | 0,7          | 3,7          | -               |
|                |                | 0,8        | 1,1          | 3,7          | 3,7             |
|                |                | 1,2        | 1,4          | 3,9          | 3,7             |
|                |                | 1,5        | 1,7          | 3,9          | 3,7             |
|                |                | 1,8        | 2,5          | 4            | 3,8             |
|                |                | 2,5        | 3            | 4,1          | 3,8             |
|                |                | 3          | 3,5          | 4,3          | 3,9             |
|                |                | 3,5        | 4            | 4,4          | 3,9             |
|                |                | 4          | 4,7          | 4,4          | 4               |
|                |                | 4,8        | 10           | -            | 4,2             |