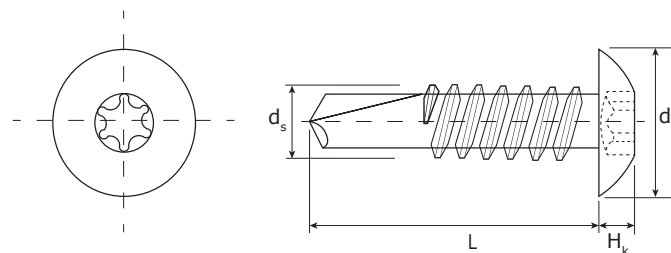


**CARACTERÍSTICAS**

- Tornillo autotaladrante rosca chapa con cabeza botón.
- Parte no roscada bajo la cabeza en Ø4.8mm como refuerzo a la dilatación.
- Material: Acero al carbono o inoxidable A2.
- Recubrimiento: Cincado, láminas Zn-Al gris 480HNS.

MATERIALES BASE

- Tornillos de acero al carbono pueden instalarse en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras.
- Tornillos inoxidables sólo pueden ser montados en aluminio y otras aleaciones ligeras.

COTAS PRINCIPALES [mm]

d_s	d_h	H_k	Impronta
4,2	11	2.6	SIT 20
4,8	12	3.1	

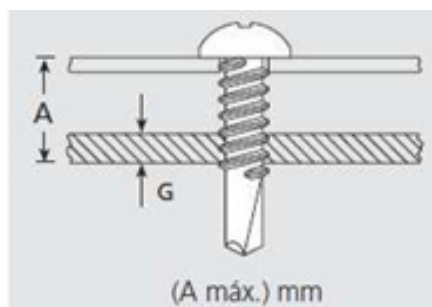
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Acero al carbono					
Ø [mm]	Par min. rotura [Kg·cm]	Carga última a tracción [kN] ⁽¹⁾	Carga última a cizalla [kN] ⁽¹⁾	Velocidad de instalación [rpm]	Capacidad max de taladro [mm]
4,2	45	5,91	3,55	1800-2500	3
4,8	65	7,99	4,80		4

⁽¹⁾Valores de carga sin factor de seguridad

Acero inoxidable A2					
Ø [mm]	Par min. rotura [Kg·cm]	Carga última a tracción [kN] ⁽¹⁾	Carga última a cizalla [kN] ⁽¹⁾	Velocidad de instalación [rpm]	Capacidad max de taladro [mm]
4,8	58,5	4,48	2,69	1800-2500	4

⁽¹⁾Valores de carga sin factor de seguridad



L [mm]	Ø 4,2	Ø 4,8
13	6	4
16	9	7
19	12	10
22	15	13
25	18	16
G Máx (mm)	3	4

→ Espesor máximo de ensamblaje (A)

→ Grosor a taladrar