



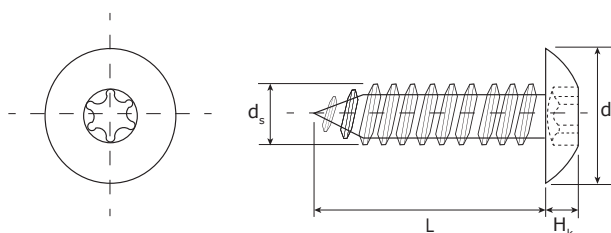
CARACTERÍSTICAS

- Tornillo rosca chapa con cabeza botón, punta C e impronta SIT.
- Material: Acero al carbono.
- Recubrimiento: Cincado.

COTAS PRINCIPALES [mm]

MATERIALES BASE

Tornillos de acero al carbono pueden instalarse en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras.



d_s	d_h	H_k	Impronta
3,9	10	2,4	SIT20
4,2	11	2,6	
4,8	12	3,1	

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Ø [mm]	Par mín. rotura [Kg·cm]	Par de apriete max. recomendado [Kg·cm]	Carga última a tracción [kN] ⁽¹⁾	Carga última a cizalla [kN] ⁽¹⁾	Velocidad de instalación [rpm]
3,9	34	27	5,21	3,13	≤400
4,2	45	36	5,91	3,55	
4,8	65	52	7,99	4,80	

⁽¹⁾Valores de carga sin factor de seguridad

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

1. Realizar agujero previo de Ø recomendado (ver catálogo) en la chapa de acero o aluminio.
2. Introducir tornillo a 400 rpm sin sobrepasar el par máximo recomendado.