



CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

- Área 323.64 mm²
- Peso 0.54 kg/m
- Inercia I_x : 28502 mm⁴
 I_y : 77546 mm⁴
- Módulo resistente W_x : 2049 mm³
 W_y : 3041 mm³

HOMOLOGACIONES Y CERTIFICADOS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Resistencia a entornos corrosivos.
- Inhibición de la oxidación y corrosión.
- Resistencia térmica y eléctrica.
- Certificado UL94-V0, ignífugo y autoextinguible.
- Ligero.
- Fácil que perforar y cortar.

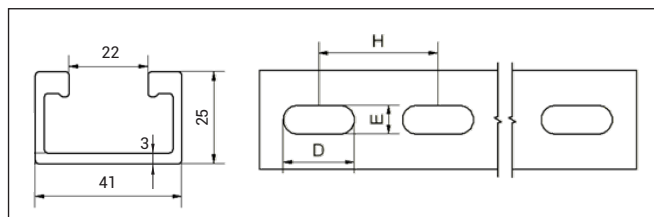
MATERIALES BASE

- Canal pultruido
- Superficie reforzada
- Reforzado con fibra de vidrio

MEDIDAS ESTÁNDAR

Referencia	Longitud métrica
4125SFS05	500 mm
4125SFS09	900 mm
4125SFS18	1800 mm
4125SFS30	3000 mm

COTAS PRINCIPALES



Medidas de los agujeros

D	E	H
30mm	12mm	50mm

CARGAS RECOMENDADAS

Variación de la carga

La capacidad de carga se ve afectada por la temperatura de exposición.

Con el fin de corregir el efecto térmico, se deberá aplicar el coeficiente "k_T" para determinar la capacidad de carga real del perfil.

$$F_{\text{per}} = k_T \cdot F^*$$

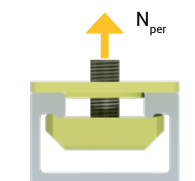
* Los valores de F se obtienen de las tablas en base a la tipología de carga y separación entre apeos.
Las temperaturas comprendidas entre los valores indicados pueden ser interpoladas.

*La información detallada es facilitada por los proveedores de materias primas

Variación de la carga bajo temperatura

Temperatura	- 40°C	+ 23°C	+ 40°C	+ 70°C
Coef. "K _T "	0.94	1.00	0.87	0.65

Carga máxima para complementos

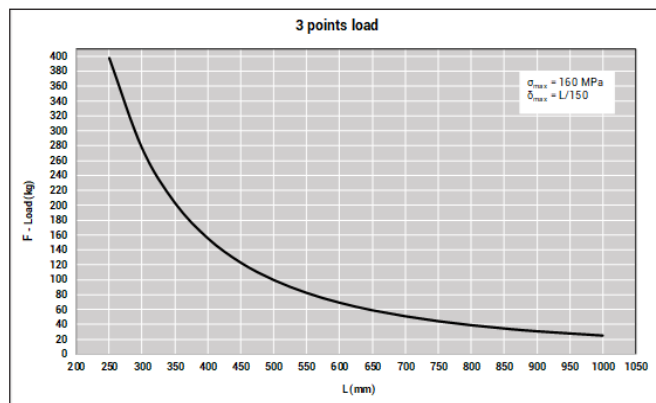
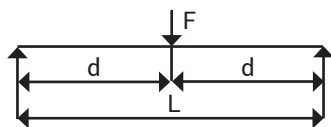


$$N_{\text{per}} = 4,35\text{kN} = 290 \text{ kg}$$



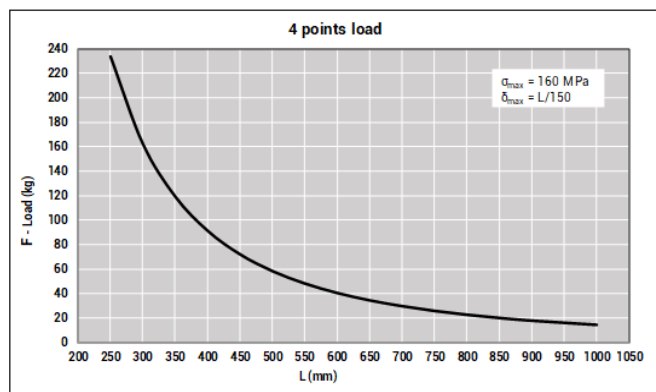
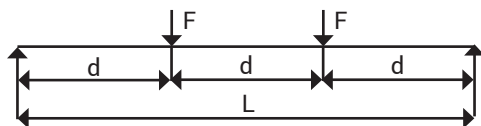
$$V_{\text{per}} = 0,43\text{kN} = 43 \text{ kg}$$

FLEXIÓN 3 PUNTOS



T.+ 23°C	SFS	
	"F" Max. Carga	Desviación Max. Carga
L	[kg]	[mm]
250 mm	398	1.67
300 mm	276	2.00
350 mm	203	2.33
400 mm	155	2.67
450 mm	123	3.00
500 mm	99	3.33
550 mm	82	3.67
600 mm	69	4.00
650 mm	59	4.33
700 mm	51	4.67
750 mm	44	5.00
800 mm	39	5.33
850 mm	34	5.67
900 mm	31	6.00
1000 mm	25	6.67

FLEXIÓN 4 PUNTOS

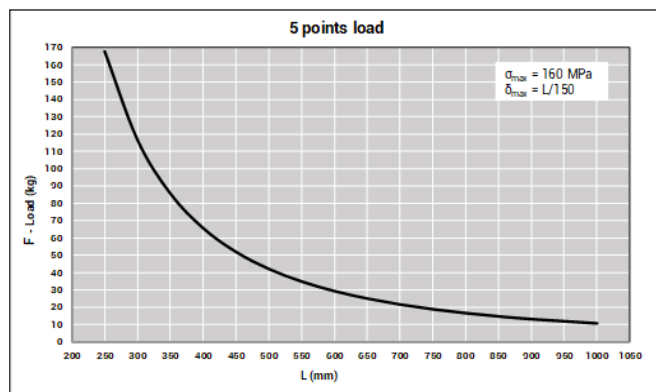
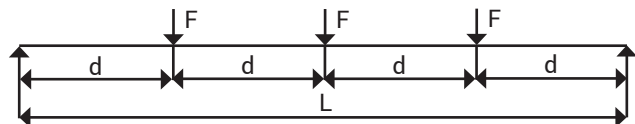


*Las cargas permitidas basadas en los límites siguientes:

- Tensión de 160MPa
- Desviación en L/15

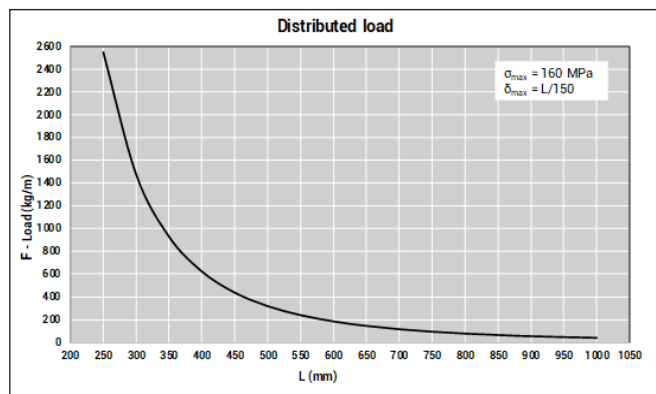
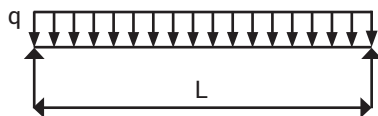
T.+ 23°C	SFS	
	"F" Max. Carga	Desviación Max. Carga
L	[kg]	[mm]
250 mm	234	1.67
300 mm	162	2.00
350 mm	119	2.33
400 mm	91	2.67
450 mm	72	3.00
500 mm	58	3.33
550 mm	48	3.67
600 mm	41	4.00
650 mm	35	4.33
700 mm	30	4.67
750 mm	26	5.00
800 mm	23	5.33
850 mm	20	5.67
900 mm	18	6.00
1000 mm	15	6.67

FLEXIÓN 5 PUNTOS



T.+ 23°C	SFS	
	"F" Max. Carga	Desviación Max. Carga
L	[kg]	[mm]
250 mm	168	1.67
300 mm	116	2.00
350 mm	85	2.33
400 mm	65	2.67
450 mm	52	3.00
500 mm	42	3.33
550 mm	35	3.67
600 mm	29	4.00
650 mm	25	4.33
700 mm	21	4.67
750 mm	19	5.00
800 mm	16	5.33
850 mm	14	5.67
900 mm	13	6.00
1000 mm	10	6.67

CARGAS DISTRIBUIDAS



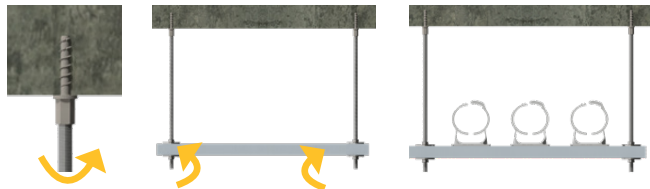
*Las cargas permitidas basadas en los límites siguientes:

- Tensión de 160MPa
- Desviación en L/15

T.+ 23°C	SFS	
	"F" Max. Carga	Desviación Max. Carga
L	[kg]	[mm]
250 mm	2547	1.67
300 mm	1474	2.00
350 mm	928	2.33
400 mm	622	2.67
450 mm	437	3.00
500 mm	318	3.33
550 mm	239	3.67
600 mm	184	4.00
650 mm	145	4.33
700 mm	116	4.67
750 mm	94	5.00
800 mm	78	5.33
850 mm	65	5.67
900 mm	55	6.00
1000 mm	40	6.67

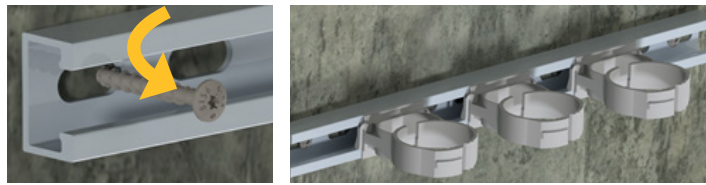
PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

Instalación suspendida



1. Fijación.
2. Montaje y reparación del comercio minorista
3. Montaje de accesorios.

Instalación directa



1. Fijación.
2. Montaje de accesorios.

CORTE

Para cortar el perfil SFS en una longitud específica, la sierra debe ser sostenida con dos manos. También se pueden utilizar sierras circulares.

Se recomienda usar máscaras con filtro para el polvo, guantes y manga larga durante el proceso de corte.

PARÁMETROS DE INSTALACIÓN

Las cargas permitidas del perfil, especificadas en puntos anteriores, se basan en distancias de tramos y la configuración de las propias cargas.

Las cargas admisibles del perfil se basan en una configuración de tramo simple y correctamente reforzados, evitando la rotación en los puntos de fijación.

APLICACIONES

