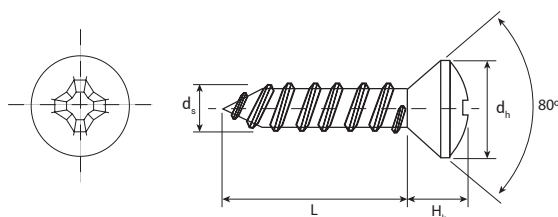


**CARACTERÍSTICAS**

- Tornillo rosca chapa con cabeza gota de sebo y punta C.
- Material: Acero al carbono.
- Recubrimiento: Cincado y cincado negro.

MATERIALES BASE

- Tornillos de acero al carbono pueden instalarse en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras.

COTAS PRINCIPALES [mm]

d_s	d_h	H_k	Impronta
2,9	5,5	1,7	PH1
3,5	6,8	2,1	PH2
3,9	7,5	2,3	PH2
4,2	8,1	2,5	PH2
4,8	9,5	3,0	PH2
5,5	10,8	3,4	PH3

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Acero al carbono					
Ø [mm]	Par min. rotura [Kg·cm]	Par de apriete max. recomendado [Kg·cm]	Carga última a tracción [kN] ⁽¹⁾	Carga última a cizalla [kN] ⁽¹⁾	Velocidad de instalación [rpm]
2,9	15	12	2,94	1,76	≤400
3,5	28	22	4,28	2,57	
3,9	34	27	5,21	3,13	
4,2	45	36	5,91	3,55	
4,8	65	52	7,99	4,80	
5,5	100	80	10,82	6,49	

⁽¹⁾ Valores de carga sin factor de seguridad.

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

1. Realizar agujero previo de Ø recomendado (ver catálogo) en la chapa de acero o aluminio.
2. Introducir tornillo a 400 rpm sin sobrepasar el par máximo recomendado.